

## 28.09 - POXINEUCE 300AC

### Revêtement époxy de séchage rapide

#### CONSIDÉRATIONS:



Formulé à base de résines époxy endurcies avec du polyamide et riche en pigments anticorrosifs et de phosphate de zinc, ce revêtement offre une bonne protection anticorrosive du fer/acier et un séchage rapide.

#### PROPRIÉTÉS:

- Séchage rapide.
- Bonne protection anticorrosive.
- Ne contient pas de plomb ni de chromates.
- Bon pouvoir de couverture et bonne dureté.
- Grande résistance mécanique et chimique.

#### CARACTÉRISTIQUES:

- **Densité**.....1,525 ± 0,10 (p/ couleur grise)
- **Viscosité**.....106 - 130 Ku (25 °C)
- **Couleur**..... Gris et autres
- **Solides mélange (volume)** ..... 57 ± 2%
- **Epaisseur sèche recommandée** .....50-75 µm par couche
- **Séchage:**
  - Au toucher**..... 2-3 heures à 20 °C
  - Repeinture** ..... 4-6 heures à 20 °C
- **Cure Totale** ..... ± 7 jours à 20 °C
- **COV (composants organiques volatils)**....<sup>a)</sup> Valeur limite UE pour ce produit, cat. (A/j) 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 388 g/l COV.

#### UTILISATION:

Ce primaire de deux composants est approprié pour la protection anticorrosive des surfaces ferreuses soumises à des environnements agressifs, tels que : les environnements industriels, structures en acier, tuyauteries et réservoirs extérieurs, dans l'industrie chimique, en centres de traitements des eaux usées, etc.

Utilisé pour protéger les structures métalliques, machines et autres surfaces, des nouvelles constructions ou comme primaire de manutention industrielle.

Peut être utilisé comme primaire époxyde d'usage général pour les systèmes époxy, polyuréthanes, acryliques, etc.

Dans des environnements moins agressifs, comme des zones rurales, l'intérieur d'immeubles résidentiels, des atmosphères avec des niveaux bas de contamination, il peut être utilisé comme primaire et revêtement.

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Souvent, les défauts pelliculaires des peintures sont la conséquence d'une préparation défectueuse de la surface.

Pour cela, avant l'application de ce primaire, il faut se certifier que la surface métallique soit propre, sèche, sans rouille, saleté et

convenablement dégraissée.

Un décapage par un jet abrasif au degré Sa 2 ½ est l'idéal.

Lorsque ce n'est pas possible et le fer présente une rouille superficielle et profonde, appliquer le "RECONVERTISSEUR DE ROUILLE" (Fiche Technique K2) pour effectuer un traitement chimique efficace.

Important : appliquer le primaire le plus rapidement possible après la préparation de la surface afin de prévenir quelque contamination. Ne pas laisser l'acier décapé sans protection durant la nuit. En cas de contamination, éliminer les contaminants et décaper à nouveau les zones où cela est nécessaire.

**PRÉPARATION DU MÉLANGE:**

O "POXINEUCE 300AC" est constitué de deux composants (Primaire Base (comp.A) + Durcisseur Époxy (comp.B)) qui doivent être mélangés mécaniquement selon les proportions indiquées, avant l'application.

Le Primaire Base a une certaine tendance à déposer avec le temps. Il est recommandé de bien mélanger le produit avant de l'utiliser.

PROPORTION DU MÉLANGE (4:1 em Volume):

Primaire Base.....100 Parts (en volume).

Durcisseur Époxy.....25 Parts (en volume).

Après le mélange des deux composants ( $\pm$  pendant 5 minutes), faire la dilution convenablement.

**APPLICATION:**

Le mélange est appliqué au pistolet (de préférence), airless ou conventionnel, pouvant être aussi appliqué avec un pinceau ou un rouleau, en une seule couche convenablement diluée mais suffisante pour garantir une bonne performance.

**DILUTION:**

Faite avec du "DILUANT ÉPOXY", dans les proportions suivantes approximativement:

Pinceau..... $\pm$  5%

Pistola.....5 a 10%

**RENDEMENT:**

En moyenne et par couche 8-12 m<sup>2</sup>/litre du mélange, pour une épaisseur de film sec  $\pm$  75-50  $\mu$ m.

**EPAISSEUR DU FILM:**

Peut correspondre à une autre épaisseur en plus de celle indiquée, dépendant du film auquel il se destine et de la zone d'utilisation. Ainsi le rendement sera modifié et pourra influencer la dilution nécessaire, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

**NETTOYAGE DU MATÉRIEL :**

Avec du "DILUANT ÉPOXY" ou du "DILUANT CELLULOSIQUE", juste après l'application

**DUREE DE VIE DU MÉLANGE :** Une fois les deux composants mélangés, le mélange doit être utilisé pendant sa durée de vie :  $\pm$  6-8 horas à 20°C.  
Le mélange perd sa vitalité avec le temps (se gélifie) ; donc, ne préparer que des petites quantités à la fois.

**PRÉCAUTIONS:**

- Appliquer dans des locaux avec une bonne rénovation d'air.
- Quand appliqué au pistolet utiliser un masque.
- Maintenir hors de la portée des enfants.
- Pour plus d'informations, la consultation de la **Fiche de Sécurité** du produit est fondamentale.

**RECOMMANDATIONS:** La température de la surface doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée, et l'humidité relative maximum inférieure à 85% pendant l'application et le séchage.  
Mécanisme de séchage, par évaporation de solvants et réaction chimique entre les composants.

**STOCKAGE ET EMBALLAGE:** Les emballages doivent être conservés dûment fermés, avec des conditions ambiantes de température et humidité favorables, et le produit utilisé par ordre chronologique d'approvisionnement.  
Ne pas garder plus de 8 mois en stock.

Il est fourni dans les quantités suivantes :  
4L Poxineuce 300AC (comp.A) + 1L Durcisseur Poxineuce AC  
16L Poxineuce 300AC (comp.A) + 4L Durcisseur Poxineuce AC

Note a) : La valeur du COV précédemment mentionné dit respect au produit prêt à être utiliser, conformément aux caractéristiques techniques par nous recommandées. Nous ne nous responsabilisons pas pour d'autres mélanges faits au produit. Nous attirons spécialement l'attention à tous nos agents pour la responsabilité qu'ils encourent en ne respectant pas ce que la Directive 2004/42/CE détermine.